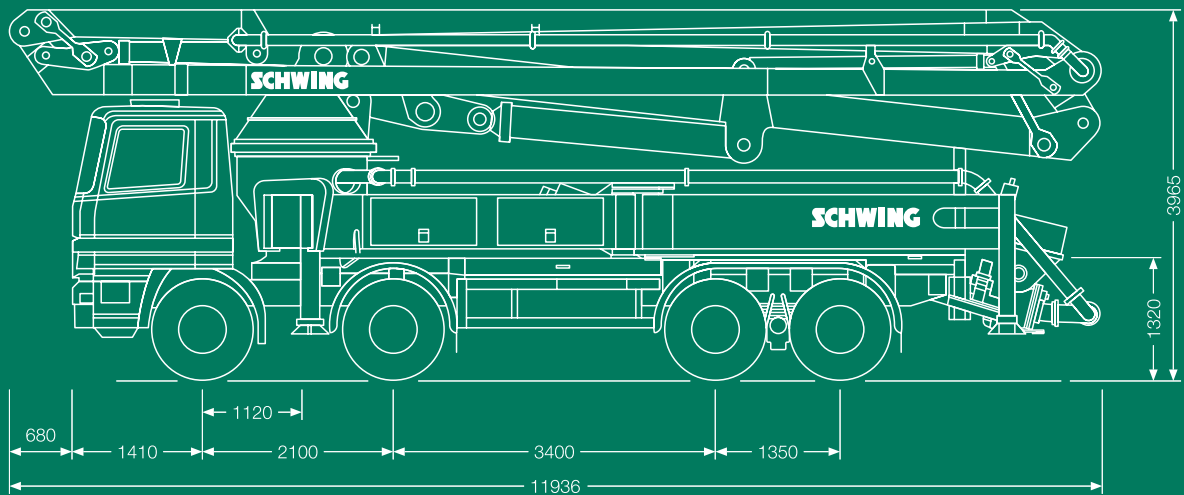
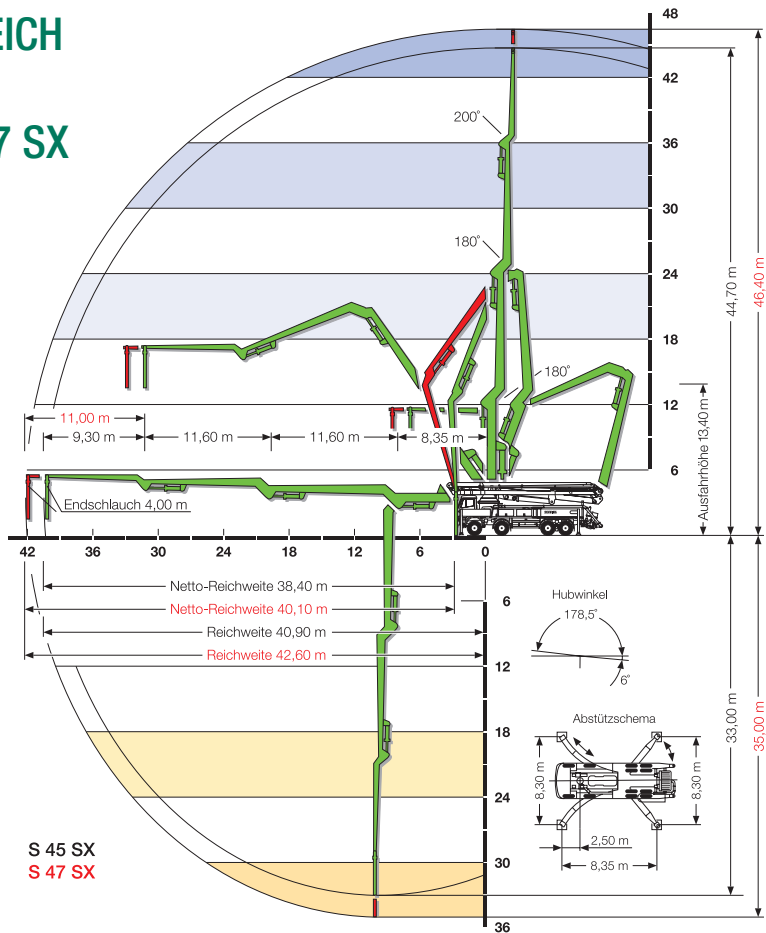


TECHNISCHE DATEN

Betonpumpenbatterie		P 2023	P 2025	P 2525
Maximale Fördermenge	m³/h	164	163	164
Maximale Hubzahl	min.	32	27	22
Maximaler Betondruck	bar	85	85	85
Verteilmast		45 R	47 R	
Förderleitungs-Durchmesser		DN 125	DN 125 / 112	
Endschlauchlänge	m	4,0	4,0	
Reichhöhe	m	44,7	46,4	
Reichweite von Drehachse	m	40,9	42,6	
Anzahl der Knickpunkte		4	4	
Höhe der Knickpunkte	m	12,2 / 23,8 / 35,4		
Schwenkbereich		380°	380°	
Abstützkräfte vorne	kN	260	260	
Abstützkräfte hinten	kN	250	250	

ARBEITSBEREICH

S 45 SX / S 47 SX



AUTOBETONPUMPEN
S 45 SX / S 47 SX



SCHWING-STETTER BEWEGT BETON. WELTWEIT.

Überall, wo Beton hergestellt und bewegt wird, sind Produkte der SCHWING-Gruppe im Einsatz.

Mit Werken in Deutschland, Österreich, USA, Brasilien, Russland, China und Indien sowie über 100 Vertriebsgesellschaften und Vertretungen ist die Unternehmensgruppe immer in Kundennähe.

Das breite Produktprogramm mit der passenden Typenvielfalt macht die SCHWING-Gruppe bei Betonbaumaschinen zum Systemhaus Nr. 1 weltweit.



SCHWING GMBH
Heerstraße 9–27 · D-44647 Herne / Germany
Telefon 023 25 - 987-0 · Telefax 023 25 - 72922
www.schwing.de · info@schwing.de

Technische und maßliche Änderungen vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich. Der genaue Serien-
Lieferumfang ist dem Angebot zu entnehmen.

10311067 2000.04.10SK



SCHWING AUTOBETONPUMPEN S 45 SX - S 47 SX

DIE AUTOBETONPUMPEN MIT NAHEZU UNBEGRENZTEN MÖGLICHKEITEN

Mit den Autobetonpumpen S 45 SX und S 47 SX liefert SCHWING durch konstruktive Vorteile bei der Mast- und Abstütztechnik ein Musterbeispiel für anwenderorientiertes Einsatzpotential.

Bei Großmast-Autobetonpumpen ist das richtige Verhältnis von Lastmoment, Standgewicht und Abstützbreite ein entscheidender Faktor, um auf allen Baustellen den Arbeitsbereich möglichst effizient ausnutzen zu können.

Die universelle Einsetzbarkeit wird bei der S 45 SX und der S 47 SX vor allem durch die Überkopf-Rollfaltung mit dem effizienten 180°-Antrieb des Grundgelenks erreicht. Bei dieser Faltungsart kann der Mast direkt in seine Arbeitsposition gebracht werden, ohne geschwenkt werden zu müssen. Das bedeutet Zeitgewinn, Sicherheit bei teilabgestützter Maschine und Flexibilität beim Aufbau unter begrenzten Platzverhältnissen.

Außerdem wurde dank der Überkopffroll-Faltung eine Fahrzeuggesamtlänge von unter 12 m realisiert.



Der Verteilmast erschließt dem Anwender vielfältige Möglichkeiten: Durch ihr kürzeres viertes Mastteilstück in Verbindung mit einem 200° Gelenk bietet die Maschine optimale Schlupf- und Einfädeleigenschaften und eine erhöhte Beweglichkeit.

Entscheidend für sicheres Arbeiten und einen geringen Platzbedarf auf Baustellen ist das SX-Abstützsystem. Die einteiligen vorderen Stützen müssen weder geschwenkt noch teleskopiert werden. Dank ihrer Bogenform und der geringen Gesamtbauhöhe können sie auch in engste Lücken eintauchen. Das sorgt für kurze Rüstzeiten. Da die Stützkkräfte großflächig, nahezu toleranzfrei über die Ausschubkästen in den torsionsarmen Grundrahmen eingeleitet werden können, ergibt sich ein ruhiger Stand der Maschine im Pumpbetrieb.

Ein weiteres Plus der SX-Abstützung: Nur sie schafft Platz, um Langhub-Pumpenbatterien mit einer Hublänge von 2,50 m unterzubringen. Für den Betreiber bedeutet dies geringste Verschleiß- und Energiekosten, weil 23 % weniger Hübe erforderlich sind als bei kürzeren Förderzylindern mit einem Durchmesser größer als 250 mm.

Außerdem vermindert die SCHWING Langhubatterie Energieaufwand und Reibungswiderstand durch eine geringere Reduzierung zwischen Förderzylinder und Schiebersystem. Das heißt: deutlich weniger Verschleiß. Zusammen mit dem Rock-Schiebersystem und dem offenen Hydraulikkreislauf resultieren daraus die bessere Energieeffizienz und die höhere Wirtschaftlichkeit von SCHWING Betonpumpen.

Der Raum in der Mitte des Grundrahmens führt zudem dazu, dass sämtliche Hydraulikpumpen und Schläuche gut zugänglich sind, so dass man sie im Servicefall leicht tauschen kann.

Sämtliche Abstützzyylinder arbeiten in einem Schutzrohrsystem, so dass sowohl die Zylinder als auch deren Kolbenstangen gegen mechanische Beschädigungen geschützt und außerdem keinen Biegemomenten ausgesetzt sind.

Der große Wassertank in der hinteren Stütze, reichlich Stauraum, gut zugängliche Ablageflächen, klappbare Auftritte, zahlreiche Ausstattungsoptionen und letztendlich ein hoher Wiederverkaufswert sind weitere Merkmale dieser Autobetonpumpen.



Durch die Überkopffrollfaltung ergibt sich eine optimale Lastverteilung auf die 4 Achsen - und das alles - ohne Überhang bei der S 45 SX. Der große Wassertank in der hinteren Stütze, reichlich Stauraum und gut zugängliche Ablageflächen komplettieren die bedienerfreundliche Ausstattung.



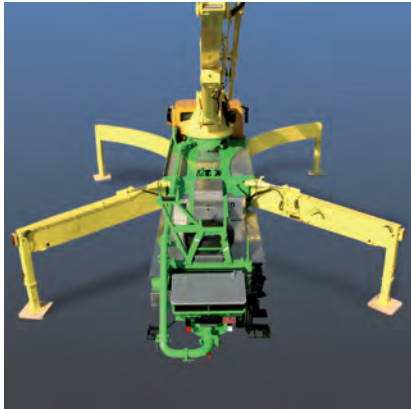
Nur die SX-Abstützung schafft den Platz, um Pumpenbatterien mit einer Hublänge von 2,50 m unterzubringen. Diese ermöglichen geringste Verschleiß- und Energiekosten.



Der großzügig dimensionierte Drehschemel bietet eine gute Zugänglichkeit, um im Bedarfsfall problemlos Austauscharbeiten vorzunehmen zu können.



Sämtliche Abstützzyylinder arbeiten in einem Schutzrohrsystem. So sind sie gegen mechanische Beschädigungen geschützt und keinen Biegemomenten ausgesetzt.



Die Maschine überzeugt durch einen ruhigen Stand im Pumpbetrieb, da die Stützkkräfte großflächig, nahezu toleranzfrei über die Ausschubkästen in den torsionsarmen Grundrahmen eingeleitet werden können.