

МОБИЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

M1 | M2,25

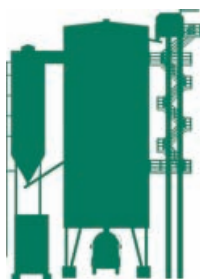


«SCHWING-STETTER» ПЕРЕМЕЩАЕТ БЕТОН. ВО ВСЕМ МИРЕ.

Везде, где бетон изготавливается и перемещается, применяется продукция фирмы «Schwing-Stetter».

Предприятия в Германии, Австрии, Америке, Бразилии, России, Китае и Индии, а также около 100 филиалов по продажам и представительств позволяют обеспечить группе «Schwing-Stetter» близость к Заказчикам.

Широкая производственная программа с разнообразием модификаций превращает группу «Schwing-Stetter» по бетонному строительному оборудованию в системное предприятие №1 по всему миру.



БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ



АВТОБЕТОНОНАСОСЫ



СТАЦИОНАРНЫЕ БЕТОНОНАСОСЫ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ



РЕЦИКЛИНГОВЫЕ УСТАНОВКИ

МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ STETTER. КАЧЕСТВЕННЫЙ БЕТОН НА МЕСТЕ.

Мобильные смесительные установки Stetter помогают обеспечивать высокую рентабельность там, где в течение длительного времени в больших количествах требуется высококачественный бетон. Неважно, идет ли речь о дорожном строительстве, сооружении плотин, свалок или строительстве аэродромов – на все это рассчитаны установки М1 и М2,25. Их можно быстро переналаживать, транспортировать на автопоездах с низкой грузовой платформой и быстро монтировать благодаря полностью отрегулированным, предварительно собранным компактным узлам. Более 500 мобильных установок Stetter по всему миру позволили нам накопить опыт, который нашло свое отражение в современном уровне разработки моделей М1 и М2,25. При этом сохранена проверенная базовая концепция мобильности.

Модель М1 оснащена тарельчатым смесителем и обеспечивает производительность около 56 м³ жесткого бетона в час. Модель М2,25 имеет двухвальный смеситель. Ее производительность при изготовлении жесткого бетона составляет около 100 м³ в час и сопоставима с производительностью стационарных установок среднего размера.



СМЕСИТЕЛИ ОТ STETTER. ТЕХНИКА ДЛЯ ТОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА БЕТОНА.

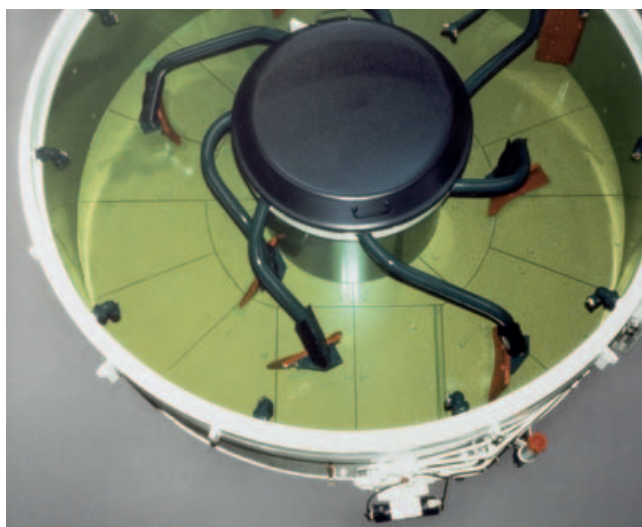
ДИСКОВЫЙ СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ М1

Тарельчатые смесители гарантируют получение качественного бетона во всех областях консистенции при малом времени перемешивания и небольших затратах энергии, что обеспечивается интенсивным перемешиванием смеси при коротком пути перемещения компонентов как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении.

Подпружиненные смесительные рычаги защищены резиновыми манжетами от износа. Вместо стандартных смесительных лопастей из специального отбеленного чугуна мы также поставляем по желанию заказчика наши смесители с лопастями из пластмассы с особо длительным сроком службы.

Мы облицовывали внутреннюю стенку, наружную стенку и днище смесительного барабана съемной листовой обшивкой. В зависимости от свойств используемых заполнителей Вы можете облицовывать днище смесителя обычными листами из специальной стали или плитками из специального отбеленного чугуна. Изнашивающуюся листовую облицовку стен можно переворачивать.

Вы можете открывать крышку смесителя для очистки и технического обслуживания максимум наполовину. Опорожнение осуществляется просто через разгрузочный шибер или падающую заслонку.



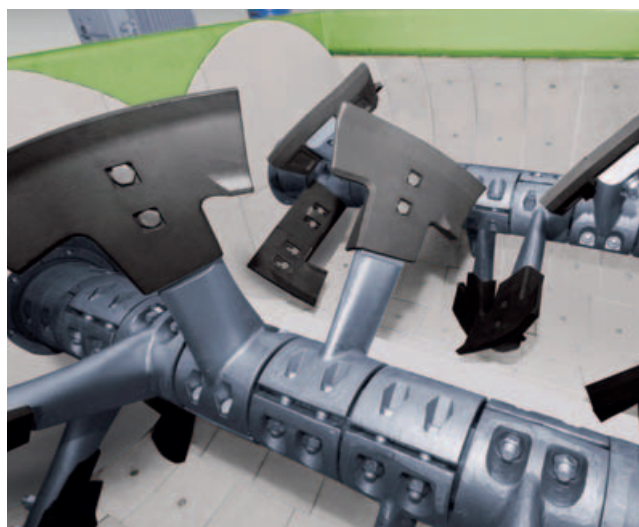
ДВУХВАЛЬНЫЕ СМЕСИТЕЛИ

Отличные характеристики смешивания при коротком времени смешивания и опорожнения, широкая область применения и незначительный износ – вот отличительные особенности двухвальных смесителей Stetter компактной конструкции.

Благодаря использованию высокопроизводительного механизма смешивания Stetter обеспечивается интенсивное движение заполнителей и, тем самым, достигается быстрая однородность смеси.

Смесительные лопасти, изготовленные из высококачественного стального литья, установлены по спирали.

Конструктивно предусмотрено большое перекрытие рабочих органов и небольшая степень заполнения, что положительно отражается на результатах смешивания.



Независимо от того, какой вариант установки Вы выберете, Вы получите все указанные преимущества преимуществ благодаря модульной системе мобильных смесительных установок Stetter.

- Быстрый монтаж и демонтаж
- Наличие хорошего доступа
- Компактная и одновременно удобная в обслуживании
- Экономичная, надежная, совершенная
- Опционный монтаж весов для льда
- Опционный монтаж весов для порошка
- По желанию поставляется с защитным кожухом

ВЕСЫ ДЛЯ ДОБАВОК

По желанию мы оснащаем наши смесители также двух-камерными весами для добавок. Опорожнение добавок производится с помощью разгрузочных насосов, которые ополаскиваются полностью автоматически. Добавки посредством форсунки распределяются по всей смеси.



ВЕСЫ ДЛЯ ЛЬДА

Весы для льда служат для взвешивания обломков льда. Боковые стены внутри несколько наклонены наружу, что обеспечивает полное опорожнение емкости весов.

ВЕСЫ ДЛЯ ВОДЫ

Дозирование добавляемой воды осуществляется в полностью автоматическом режиме с помощью патентованной системы весов, насосов и форсунок. Система подачи воды спроектирована таким образом, что Вы без проблем можете использовать свежую воду, воду из оборотного водоснабжения, а также теплую воду. После взвешивания специальный напорный водяной насос подает воду в смеситель.



МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ STETTER. УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПО ВСЕМУ МИРУ.

С помощью установок моделей M1 и M2,25 Вы можете смешивать все: сухой бетон, товарный бетон любой консистенции, НДТ (гидравлически связанные несущие слои), вторично используемый материал, строительный раствор, раствор для укладки керамической плитки.

Смесительные установки Stetter пригодны для использования в любом регионе мира. Идет ли речь об арктической стуже, влажных тропиках или экстремальной жаре – установки Stetter M1 и M2,25 могут быть оптимально оснащены для любой климатической зоны и отлично зарекомендовали себя на практике в самых разных уголках мира. В зимнем исполнении впрыск пара и добавление горячей воды позволяют производить бетон при температурах до -30°C . При этом на выбор имеются два альтернативных варианта бункеров для заполнителей.



Бункер с 4 боксами, который может быть оснащен рампами с двух сторон. Плоский питатель служит при этом одновременно в качестве емкости весов.



При больших объемах запасов или более, чем четырех сортах заполнителей используют рядный бункер. Взвешивание при этом производится с помощью весового конвейера, который в заключение транспортирует заполнители в питатель.



Дозирующий затвор и весовой конвейер для рядного бункера.

МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ STETTER. ЛЕГКИЙ МОНТАЖ ДЛЯ БОЛЬШЕЙ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ.



Транспортировка установки на строительную площадку осуществляется на прицепе-тяжеловесе. Для монтажа установки достаточно одного передвижного крана. Благодаря полностью отрегулированным, предварительно смонтированным компактным узлам ввод установки в эксплуатацию, как правило, возможен уже всего через 8 дней. Что касается демонтажа и повторного монтажа, то при соответствующей подготовительной работе установка в течение недели снова может быть готова к эксплуатации.

Так же быстро, как производится отгрузка установки, производится и ее монтаж. После топографической съемки установку с помощью крана устанавливают на уплотненную спланированную площадку без фундамента и затем выставляют ее в вертикальное положение. Компоненты установки, откидываемые с помощью шарниров, выставляются в требуемое положение с помощью крана, после чего устанавливаются на место и крепятся – без сварочных работ. Верхняя поворачиваемая часть выставляется из транспортного в рабочее положение. Опора верхней части неподвижно соединяется с платформой фундамента посредством болтов. Теперь боковые стенки рамы для заезда на нее образуют одно целое с питателем. Их необходимо лишь заполнить песком и щебнем и уплотнить относительно въездной рамы. Рассчитанное на зимние условия здание (опция) монтируется за один день.





Разъемные контактные соединения для электрического подключения периферийного оборудования упрощают монтаж и демонтаж.

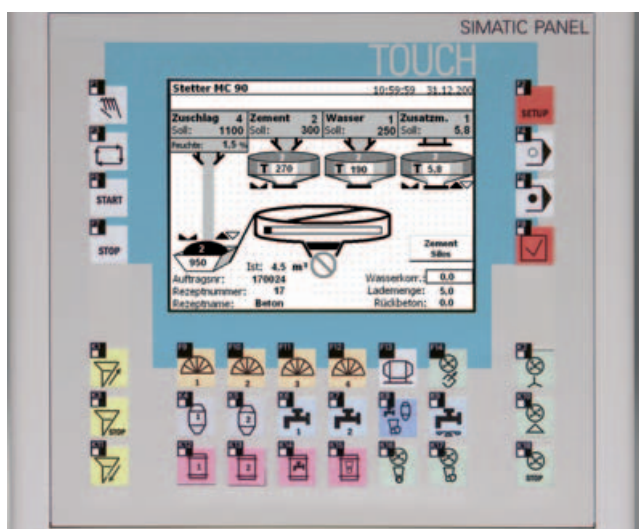


СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ STETTER. СОБСТВЕННАЯ РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ С УЧЕТОМ САМЫХ ВЫСОКИХ ТРЕБОВАНИЙ.

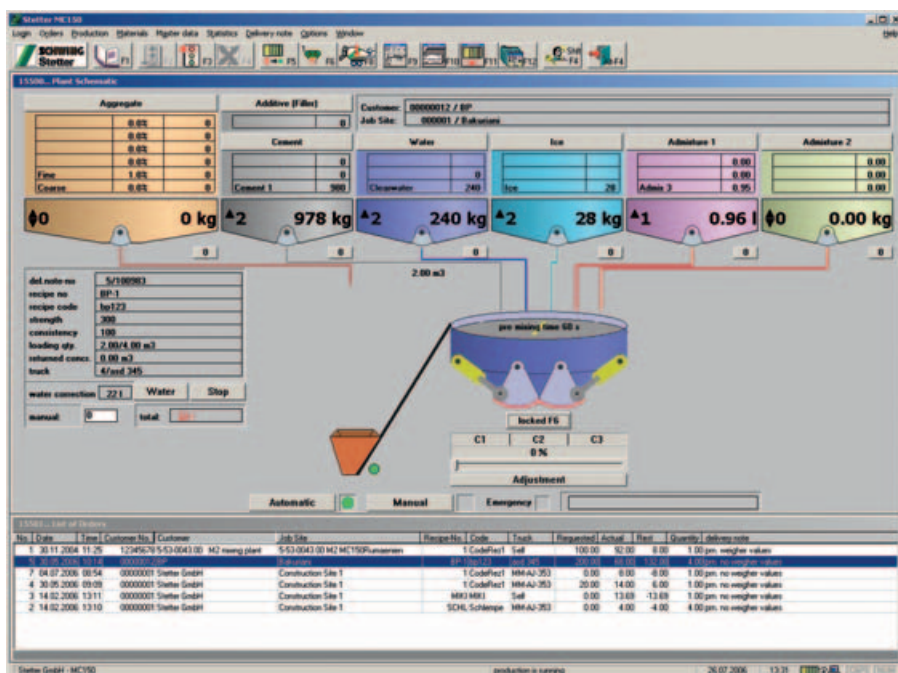
Мобильные установки Stetter поставляются с различными фирменными системами управления собственной разработки. Они размещаются во встроенной комнате управления или в отдельном контейнере. Для установок размером до 1 м³ мы рекомендуем экономичную систему управления дозированием MC 90. Система предельно проста в управлении благодаря графическому дисплею со встроенными клавишами. При этом для производства необходимо лишь нескольких нажатий клавиш.

Для более крупных установок имеются на выбор различные системы управления Stetter, которые мы конфигурируем в соответствии с Вашими требованиями. Система MC 150 спроектирована для обеспечения высокой гибкости и возможности расширения. Различное исполнение этой системы управления позволяет использовать ее для любых установок.

Для удовлетворения все более высоких требований к системе дозирования и взвешивания мы разработали новое поколение систем управления MC 400. Эти системы также отличаются простой и комфортной в обслуживании графической оболочкой. Перечень функций включает в себя объединение в сеть рабочих мест, автоматическое планирование производства и управление несколькими заводами, вплоть до различных функций счетов-фактур. Модель MC 400 выполнена в виде настольных систем управления типа 950 и 970 и пригодна для всех типов установок. Однако она требует отдельного контейнера для обслуживания или комнаты управления на строительной площадке.



MC 90



MC 150/MC 400

МОБИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ STETTER.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

М 1

М 2,25

Характеристики установки	Необходимая производственная площадь	м³	TZ/RS	прим. 440/760	прим. 480/820
	Производство жесткого бетона	м³/час		56	101
	Общая длина ¹⁾	м	TZ/RS ¹⁾	21/32	22/34
	Общая ширина	м	TZ/RS	21/24	22/24
	Общая высота без бункера	м	со зданием	9,0	11
	Высота выгрузки бетона	м		4,0	4,1
	Общий вес ²⁾	т	TZ/RS ²⁾	19/11	30/19
	Рабочее напряжение	V		400	400
	Присоединяемая мощность	кВА		120	200
Транспортные размеры	Высота груза	м	3,5	3,4	
	Длина груза всего/на платформе	м	TZ/RS	12,15/9,1	15,5/12
				RS = 9,8/8,9	RS = 12,5/9
	Ширина груза	м	исполн. RS	2,5	3
Система управления	Вид			Система управления в шкафу	Настольная система управления
	Обозначение			MC90/MC 150	MC 150/MC 400
Смесительный узел	Тип смесителя			T 1000	DW 2,25
	Мощность привода смесителя	кВт		37	75
	Число циклов смесителя	1/ч		56	45
	Загрузка жесткого бетона	м³		1	2,25
	Загрузка сухого материала	м³		1,5	3,375
	Макс. зернистость	мм		80/63	80/63
	круглый/дробленый				
Узел загрузки	Мощность привода	кВт		15	37
	Средняя скорость питателя	м/с		0,5	0,5
	Путь питателя	м		8,2	10,2
	Число датчиков веса	шт.		4	4
Компрессор	Давление в системе	бар		10	10
	Емкость ресивера	литр.		150	270
Весы для вяжущих	Предел взвешивания весов для вяжущих	кг		500	1.200
	Число датчиков весов для вяжущих	шт.		3	3
Весы для воды	Предел взвешивания весов для воды	кг		250	600
	Число датчиков весов для воды	шт.		1	3
Дозатор заполнителей	Емкость	м³		40	70
	Количество камер	шт.		4	4
	Дозирующие затворы заполнителей	шт.		5	5
	Заполнение	шт.		ковшовым погрузчиком	ковшовым погрузчиком
	Кромка заполнения	м		4,95	5,10
Рядный бункер заполнителей в зависимости от исполнения	Ширина заполнения одной камеры	м		3,20	3,30
	Емкость	м³		от 128 до 216	от 144 до 270
	Количество камер	шт.		от 4 до 6	от 4 до 6
	Дозирующие затворы заполнителей	шт.		2 на камеру	2 на камеру
	Заполнение	шт.		ковшовым погрузчиком	ковшовым погрузчиком
	Кромка заполнения	м		5,20	5,20
	Ширина заполнения одной камеры	м		3,16/3,50	3,50/4,00
	Ширина пояса	м		0,8	1,0
	Мин. производительность транспортировки	м³/час		330	540
	Предел взвешивания весов	кг		2500	5000

¹⁾ При использовании рядного бункера с 4 камерами.

²⁾ Веса только для основного устройства без рядного бункера и принадлежностей.

«SCHWING-STETTER» ВСЕГДА ВБЛИЗИ ЗАКАЗЧИКОВ.



- Основное предприятие
- Дочерние производственные предприятия
- Собственные/независимые подразделения по продаже и сервису

Технические и размерные изменения сохраняются за фирмой. Изображения ни к чему не обязывают. Точный серийный объем поставки необходимо. Извлечь из предложения.



Stetter ГмбХ | Почтовый ящик 1942 | D-87689 Мемминген | Телефон +49 (0) 8331 / 78-0
Телефакс +49 (0) 8331 / 78-275 | info@stetter.de | www.stetter.de